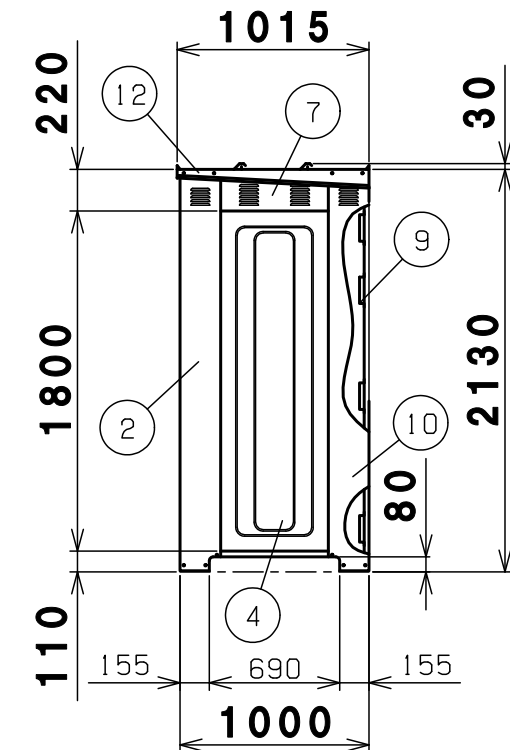
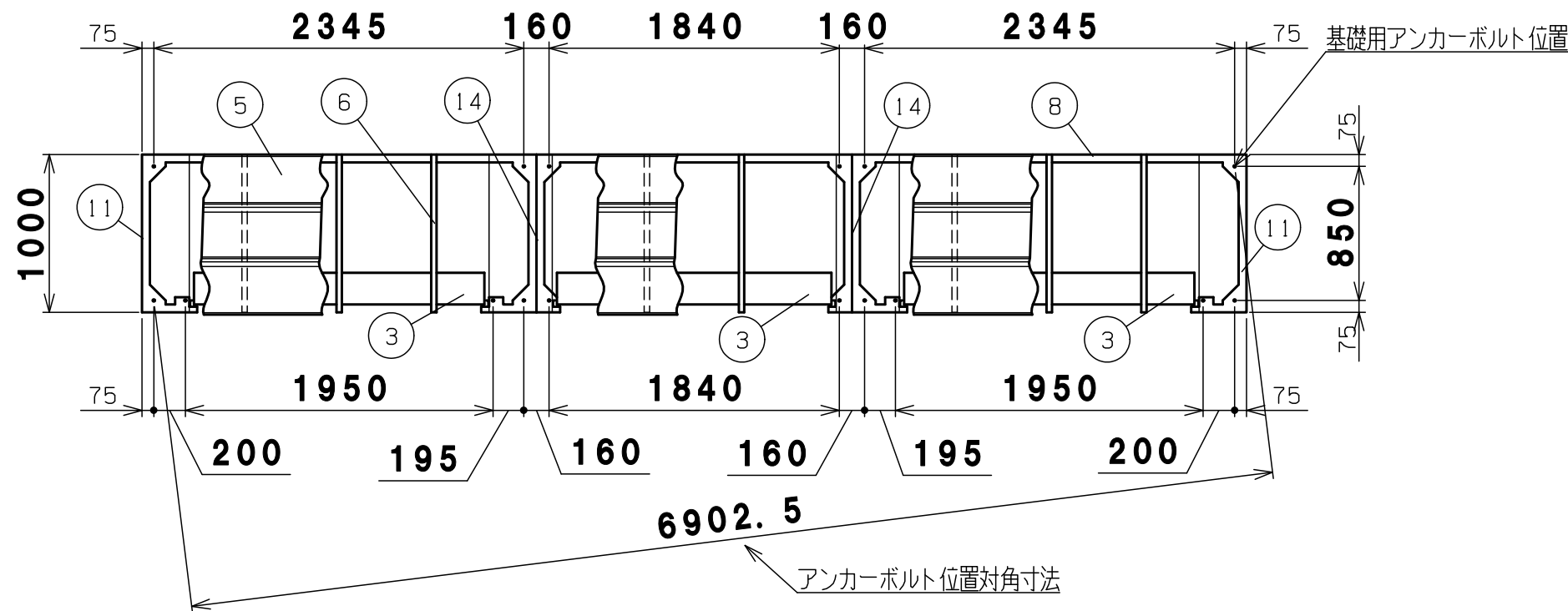


正面図



側面図



平面図-A-A

番号	品名	材質	個数	記	事
15	屋根繋ぎ	SGMCC	前2中2後2	t0.7溶融メッキ	※
14	中土台	SGMHC	4	t2.0溶融メッキ	※
13	中前柱	SGCC	右1左1	t1.0溶融亜鉛メッキ	
12	屋根受け雨樋	SGMCC	右1左1	t1.2溶融メッキ	※
11	左右土台	SGMHC	2	t2.0溶融メッキ	※
10	後柱	SGCC	右1左1	t0.7溶融亜鉛メッキ	
9	横棧	SGMCC	12	t1.2溶融メッキ	※
8	後土台	SGMHC	3	t1.6溶融メッキ	※
7	側梁	SGCC	2	t0.7溶融亜鉛メッキ	
6	母屋	SGCC	9	t1.2溶融亜鉛メッキ	
5	屋根	SGMCC	前3中3後3	t0.7溶融メッキ	※
4	側パネル	SGMCC	2	t0.5溶融メッキ	※
3	シャッター	SGCC	3	t0.4溶融亜鉛メッキ	
2	前柱	SGCC	右1左1	t0.8溶融亜鉛メッキ	
1	前梁	SGCC	3	t0.8溶融亜鉛メッキ	

番号 品名 材質 個数 記 事

図名	連棟BN-28W 概観図	図番	BN-28W_A
----	--------------	----	----------

尺度	製図	山田	検図	木下	単位	mm	日付	2020.12.16
----	----	----	----	----	----	----	----	------------

表面処理	静電焼付粉体塗装	株式会社	赤クワイ
------	----------	------	------

△ 2020.12.16 材質をJIS表記に変更 山田

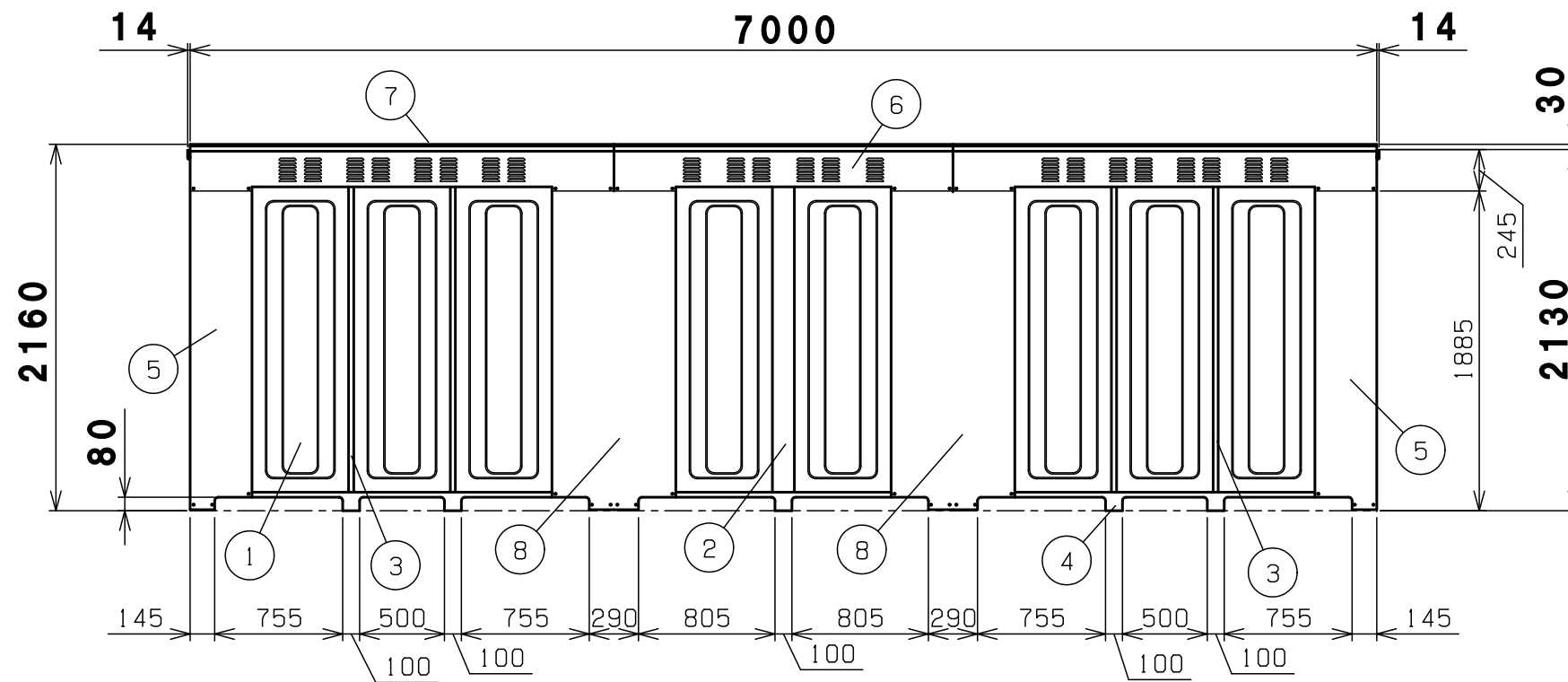
△ 2020.2.4 パネル材質変更 山田

△ 2019.7.23 母屋の材質変更 山田

改訂 △ 2017.12.28 左前柱のみビード追加 東

収納庫機種別ボルトビス袋詰内訳表

品名	規格	使用場所	使用数
六角十字穴及平座金付ボルト	M6×16 (ダクロ)	柱, 梁, 壁, プラケット用	310
六角十字穴及平座金付ボルト	M6×50 (ストロンジク)	母屋用	16
六角フランジ付ナット	M6 (ストロンジク)		249
六角十字穴付タッピングビス	6×16 (ラスパート)	シャッターレール用	33
六角十字穴付タッピングビス	6×16W付 (ダクロ)	土台, 屋根用	99
間柱内金具		間柱, 後パネル用	20
間柱外金具		間柱, 後パネル用	4
横棧取付金具		横棧用	8
チェーンフック		横棧用	32
テーパーボルト式アンカー	M12×φ16×100	左右土台, 前土台用	16
ライナープレート大	t6.0	左右土台用	18
ライナープレート大	t2.0	左右土台用	12
ライナープレート小	t6.0	前土台用	4
ライナープレート小	t2.0	前土台用	4

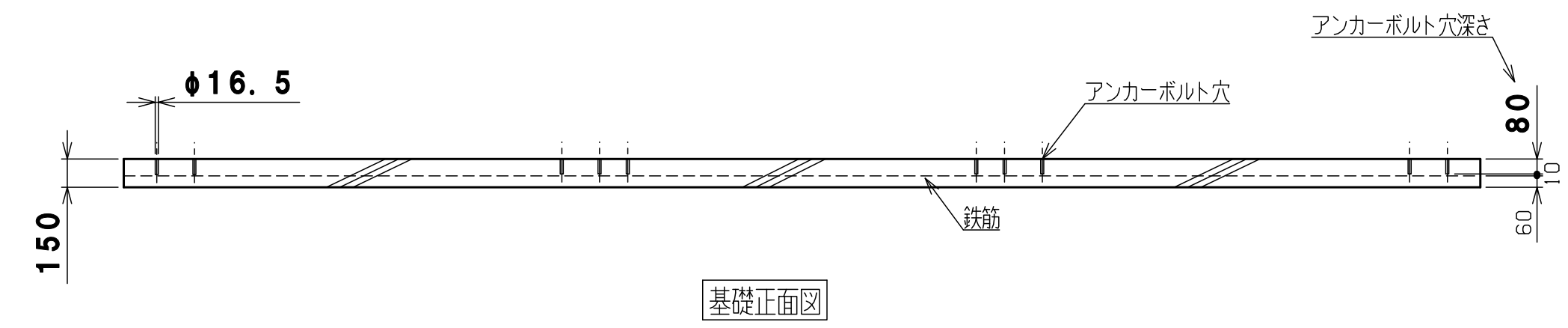
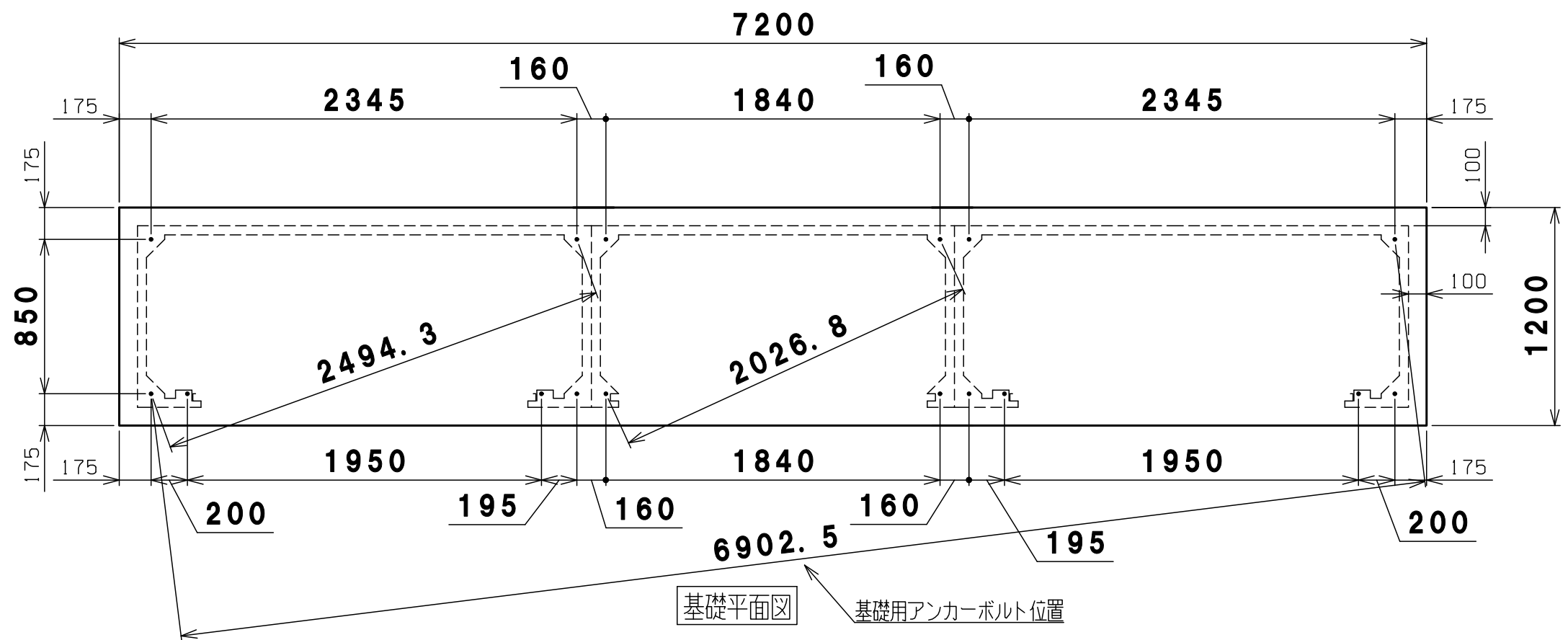


背面図

8	中後柱	SGCC	2	t1.0溶融亜鉛メッキ
7	屋根	SGMCC	9	t0.7溶融メッキ ※
6	後梁	SGCC	3	t0.7溶融亜鉛メッキ
5	後柱	SGCC	右1左1	t0.7溶融亜鉛メッキ
4	後土台	SGMHC	3	t1.6溶融メッキ ※
3	間柱	SGCC	4	t0.7溶融亜鉛メッキ
2	後パネル柱	SGCC	1	t0.7溶融亜鉛メッキ
1	後パネル	SGMCC	8	t0.5溶融メッキ ※

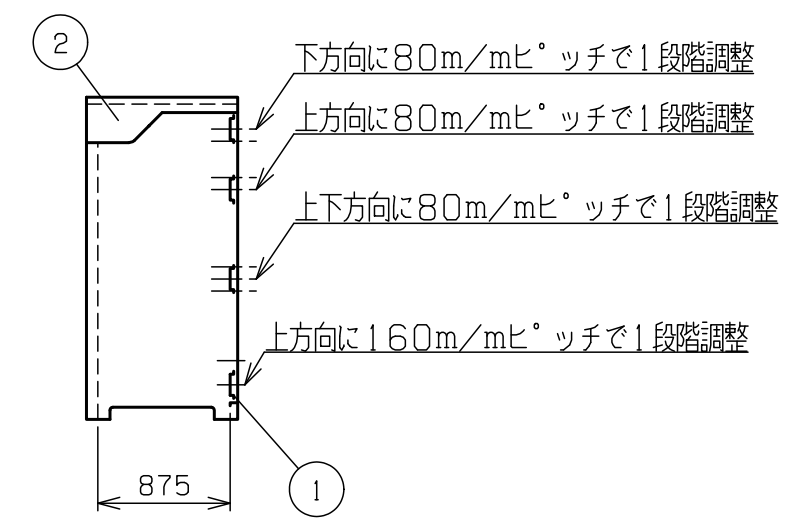
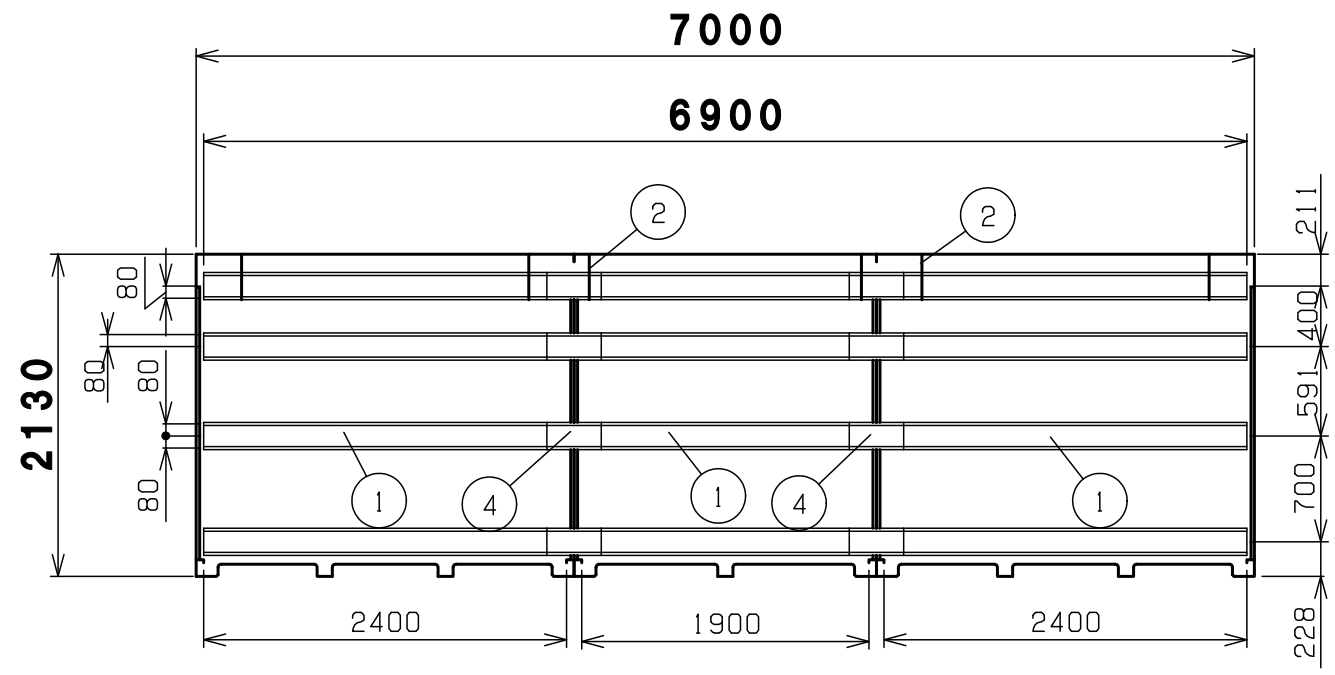
番号	品名	材質	個数	記	事
図名	連棟BN-28W 背面図			図番	BN-28W_B
尺度	製図	山田	検図	木下	単位 mm 日付 2020.12.16
表面処理	静電焼付粉体塗装			株式会社 赤クワイ	

③ 2020.12.16 材質をJIS表記に変更 山田
 ② 2020.2.4 パネル材質変更 山田
 改訂 ① 2017.2.7 後梁形状変更 山田

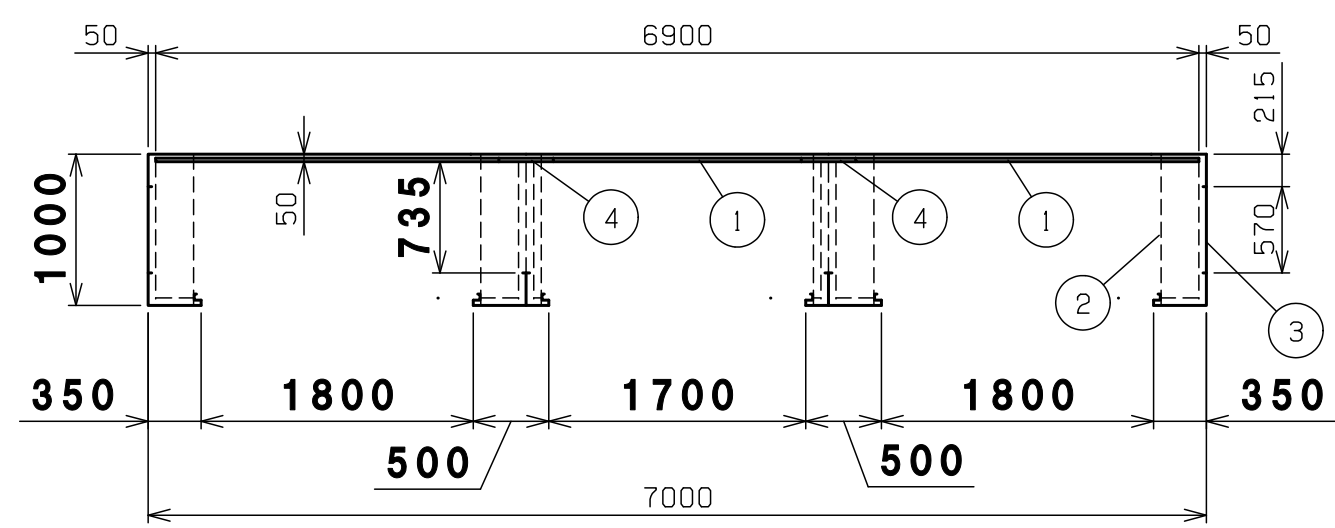


基礎計算の前提条件 基礎の厚さは、風速40m/sの場合でも基礎・収納庫ごとの転倒を防げる計算上の数字です。
 (収納庫の部品はすべて取付し、最大容器本数(28本)の半数が空、残り半数が満タンにガスが入っている計算です)

1	基礎伏図	コンクリート	1	
番号	品名	材質	個数	記
図名	連棟BN-28W 基礎伏図			図番 BN-28W_C
尺度	製図 山田 検図 木下	単位 mm	日付	2017.5.15
表面処理				株式会社 赤クワイ



内面図



4	繋ぎ横棧	SGHC	8	t1.6溶融亜鉛メッキ
3	側パネル	SGMCC	2	t0.5溶融メッキ ※
2	シャッターブラケット	SGCC	右3左3	t1.2溶融亜鉛メッキ
1	横棧	SGMCC	12	t1.2溶融メッキ ※
番号	品名	材質	個数	記

図名	連棟BN-28W 内面図				図番	BN-28W_D
尺度	製図	山田	検図	木下	単位	mm
表面処理	静電焼付粉体塗装				日付	2020.12.16
						株式会社 赤クワイ

- ▲ 2020.12.16 材質をJIS表記に変更 山田
- ▲ 2020.2.4 パネル材質変更 山田
- ▲ 2019.7.23 シャッターブラケットの材質変更 山田
- 改訂 ▲ 2018.6.8 下段の横棧位置調整追記 山田