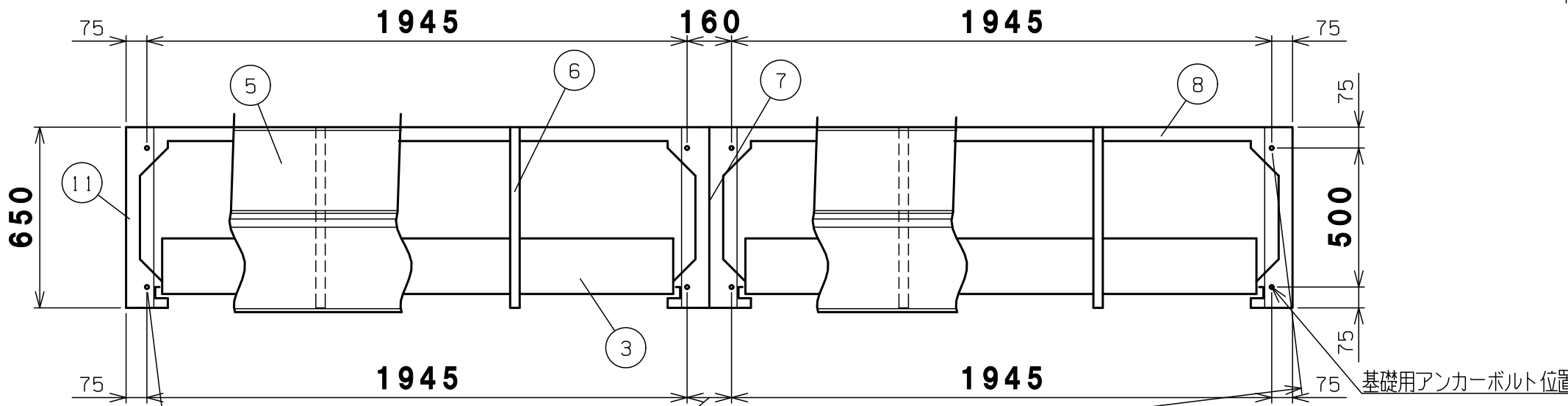


防火設備 (乙種防火シャッター仕様)

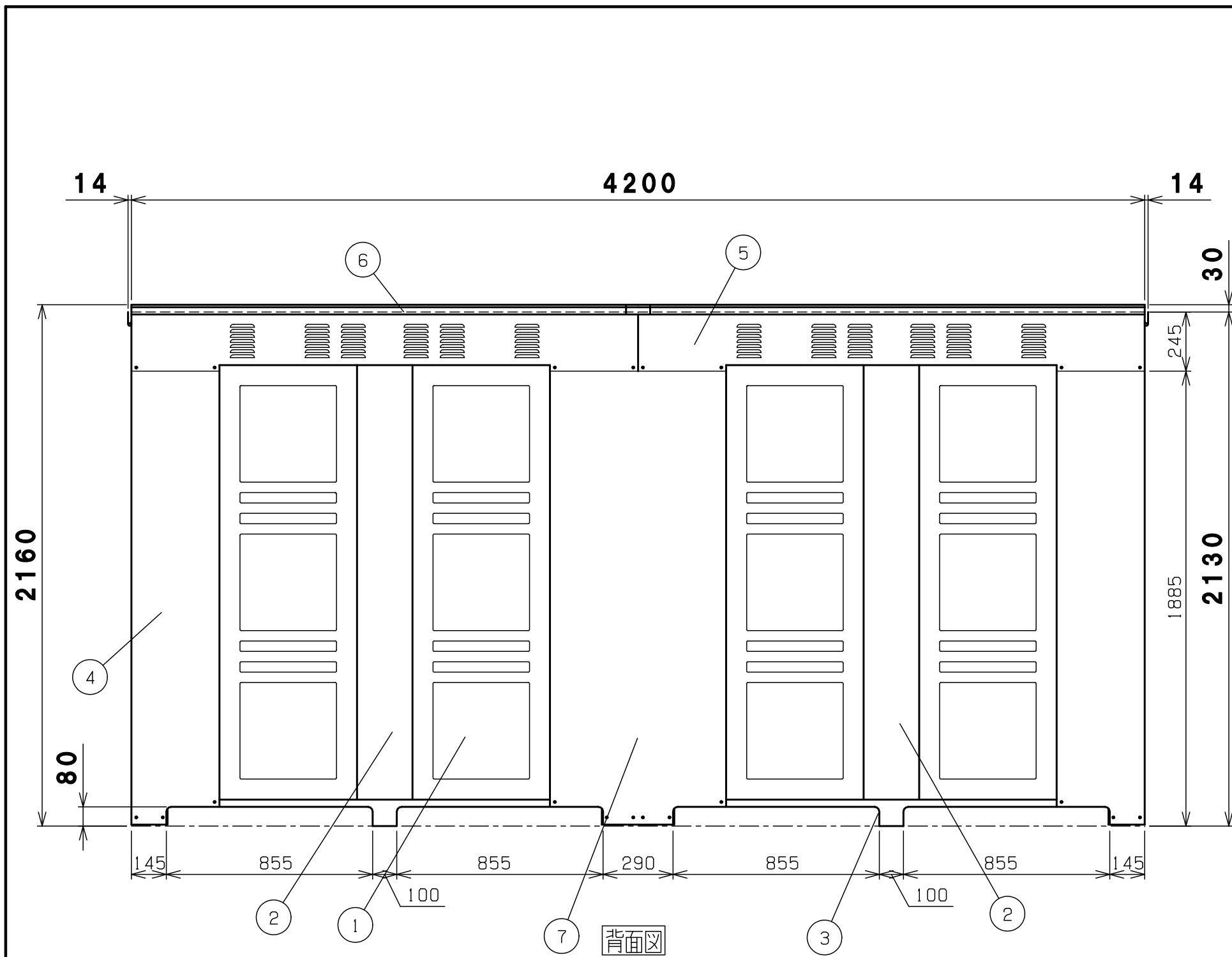


平面図-A-A

番号	品名	材質	個数	記
14	屋根繋ぎ	SGMCC	前1後1	t0.7溶融メッキ ※
13	中前柱	SGCC	右1左1	t1.0溶融亜鉛メッキ
12	屋根受け雨樋	SGMCC	右1左1	t1.2溶融メッキ ※
11	左右土台	SGMHC	2	t2.0溶融メッキ ※
10	後柱	SGCC	右1左1	t0.8溶融亜鉛メッキ
9	横棧	SGMCC	8	t1.2溶融メッキ ※
8	後土台	SGMHC	2	t1.6溶融メッキ ※
7	中土台	SGMHC	右1左1	t2.0溶融メッキ ※
6	母屋	SGCC	4	t1.2溶融亜鉛メッキ
5	屋根	SGMCC	前2後2	t0.7溶融メッキ ※
4	側パネル	SGCC	2	t0.8溶融亜鉛メッキ
3	シャッター	SGCC	2	t0.8溶融亜鉛メッキ
2	前柱	SGCC	右1左1	t0.8溶融亜鉛メッキ
1	前梁	SGCC	2	t0.8溶融亜鉛メッキ

図名		承認図1		図番	
BN-500W		承認図1		BN-500W_OA	
尺度	製図	山田	検図	木下	単位 mm
表面処理	静電焼付粉体塗装		株式会社 赤クワイ		

2020.12.16 材質をJIS表記に変更 山田  
 2019.7.23 母屋の材質変更 山田  
 改訂 2017.12.28 左前柱のみビード追加 東



収納庫機種別ボルトビス袋詰内訳表

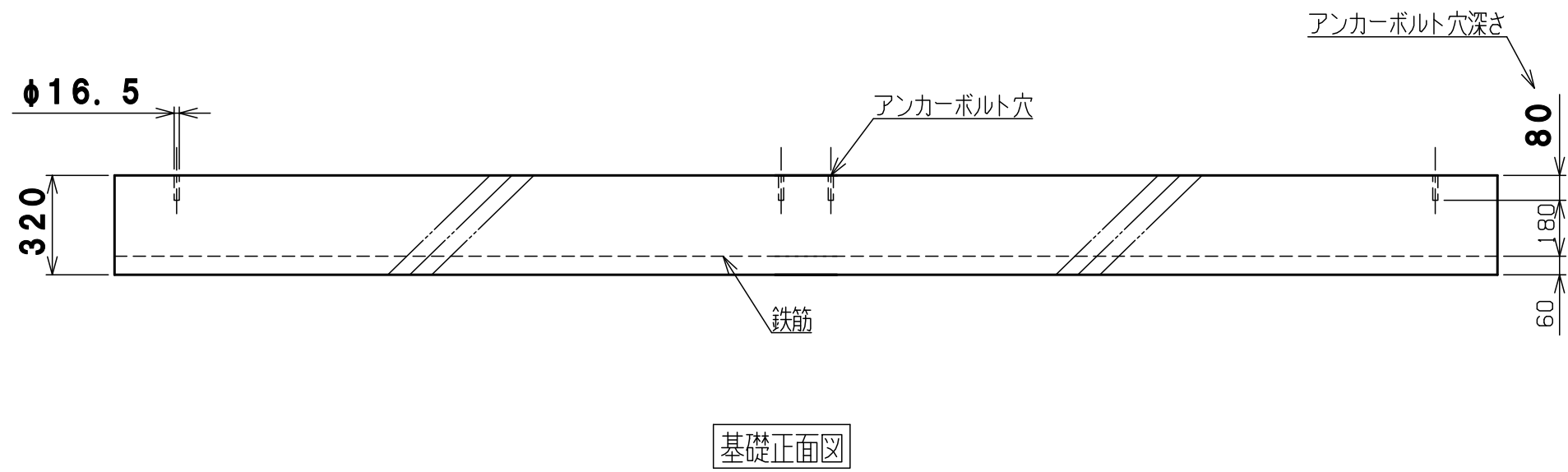
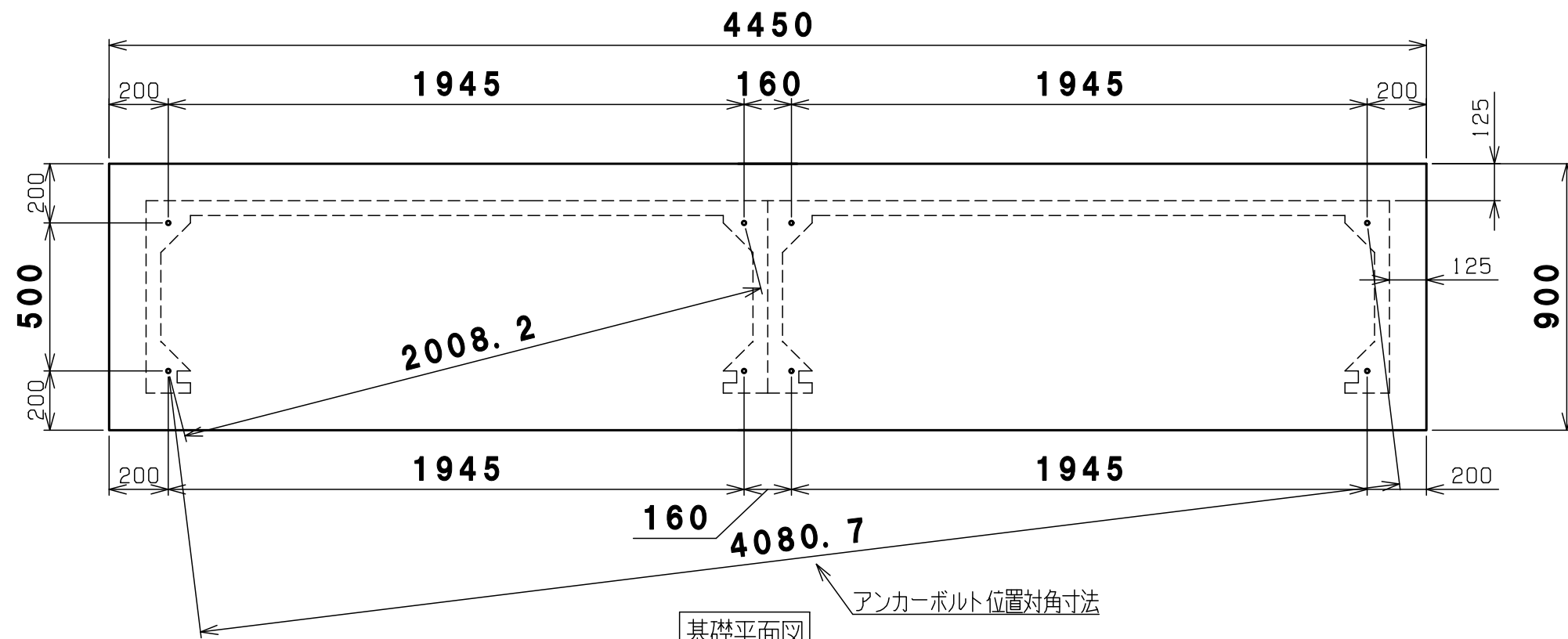
品名	規格	使用場所	使用数
六角十字穴及平座金付ボルト	M6×16 (ダクロ)	柱, 梁, 壁, ブラケット用	199
六角十字穴及平座金付ボルト	M6×50 (ストロンジク)	母屋用	8
六角フランジ付ナット	M6 (ストロンジク)		144
六角十字穴付タッピングビス	6×16 (ラスパート)	シャッターレール用	22
六角十字穴付タッピングビス	6×16W付 (ダクロ)	土台, 屋根用	40
間柱内金具		間柱, 後パネル用	-
間柱外金具		間柱, 後パネル用	-
横棧取付金具		横棧用	16
チェーンフック		横棧用	16
テーパボルト式アンカー	M12×φ16×100	左右土台, 前土台用	8
ライナープレート大	t6.0	左右土台用	12
ライナープレート大	t2.0	左右土台用	8
ライナープレート小	t6.0	前土台用	-
ライナープレート小	t2.0	前土台用	-

防火設備 (乙種防火シャッター仕様)

7	中後柱	SGCC	1	t1.0溶融亜鉛メッキ
6	屋根	SGMCC	4	t0.7溶融メッキ ※
5	後梁	SGCC	2	t0.8溶融亜鉛メッキ
4	後柱	SGCC	右1左1	t0.8溶融亜鉛メッキ
3	後土台	SGMHC	2	t1.6溶融メッキ ※
2	後パネル柱	SGCC	2	t0.8溶融亜鉛メッキ
1	後パネル	SGCC	4	t0.8溶融亜鉛メッキ

番号	品名	材質	個数	記	事
図名	BN-500W 承認図2			図番	BN-500W_0B
尺度	製図	山田	検図	木下	単位 mm 日付 2020.12.16
表面処理	静電焼付粉体塗装			株式会社 赤クワイ	

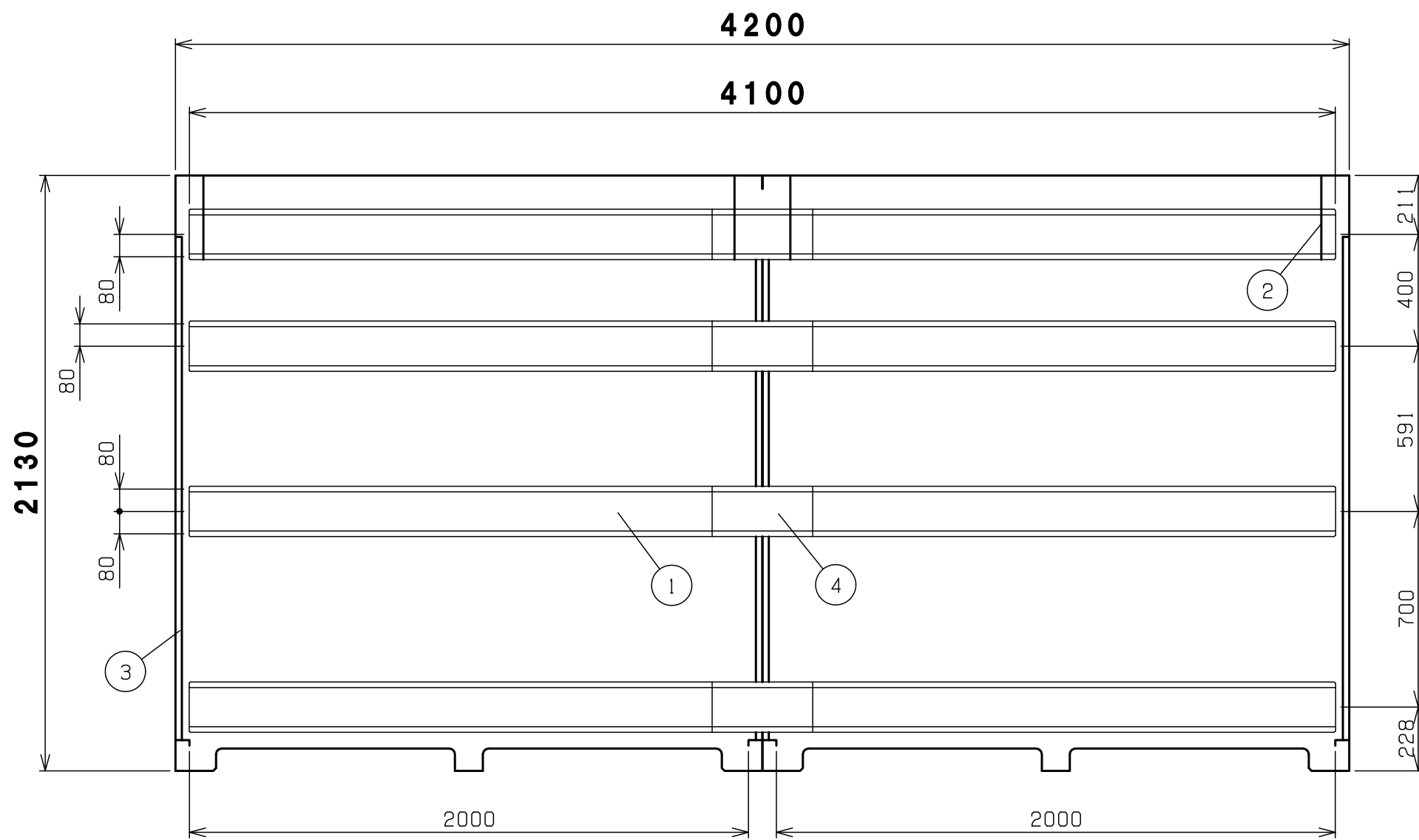
2020.12.16 材質をJIS表記に変更 山田  
改訂 2017.2.7 後梁形状変更 山田



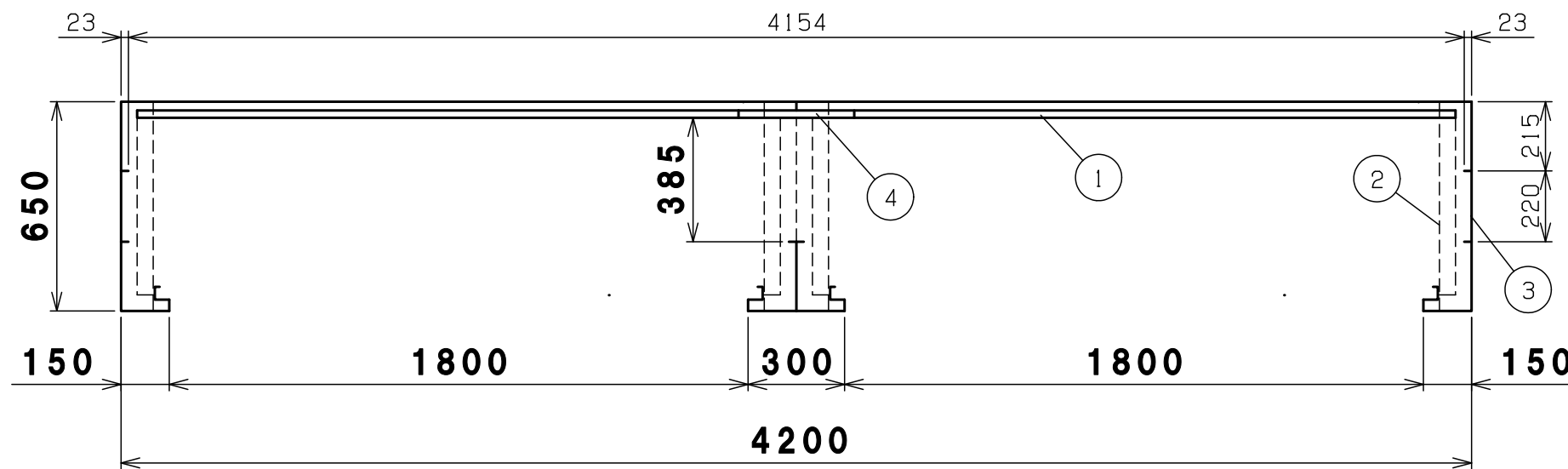
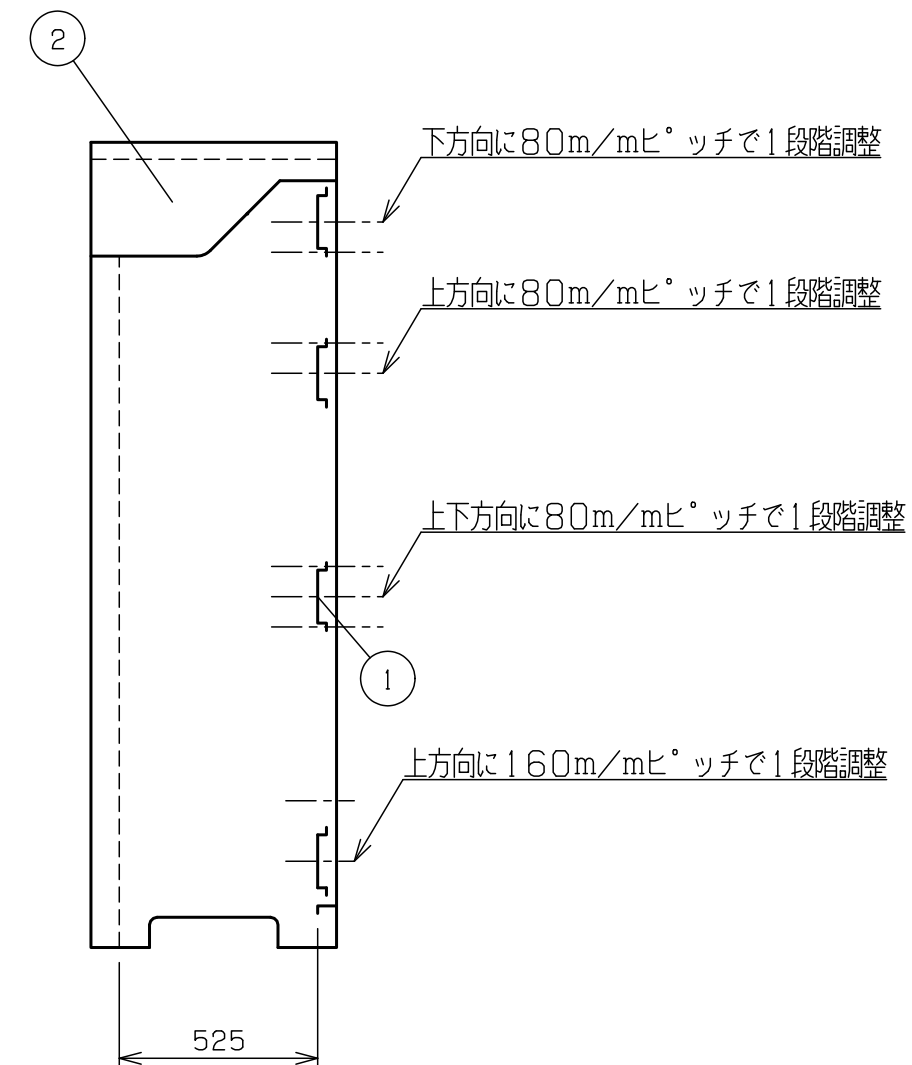
**基礎計算の前提条件**

基礎の厚さは、風速40m/sの場合でも基礎・収納庫ごとの転倒を防げる計算上の数字です。  
 (収納庫の部品はすべて取付し、最大容器本数(10本)の半数が空、残り半数が満タンにガスが入っている計算です)

1	基礎伏図	コンクリート	1	
番号	品名	材質	個数	記号
図名	BN-500W 基礎伏図			図番 BN-500W_C
尺度	製図 山田 検図 木下	単位 mm	日付	2017.5.15
表面処理				株式会社 赤クワイ



内面図



防火設備（乙種防火シャッター仕様）

4	繋ぎ横棧	SGHC	4	t1.6溶融亜鉛メッキ	
3	側パネル	SGCC	2	t0.8溶融亜鉛メッキ	
2	シャッターブラケット	SGCC	右2左2	t1.2溶融亜鉛メッキ	
1	横棧	SGMCC	8	t1.2溶融メッキ ※	
番号	品名	材質	個数	記	事

図名	BN-500W 内面図			図番	BN-500W_OD
----	-------------	--	--	----	------------

尺度	製図	山田	検図	木下	単位	mm	日付	2020.12.16
----	----	----	----	----	----	----	----	------------

表面処理	静電焼付粉体塗装	株式会社 赤クワイ
------	----------	-----------

- ③ 2020.12.16 材質をJIS表記に変更 山田
- ② 2019.7.23 シャッターブラケットの材質変更 山田
- 改訂 ① 2018.6.8 下段の横棧位置調整追記 山田