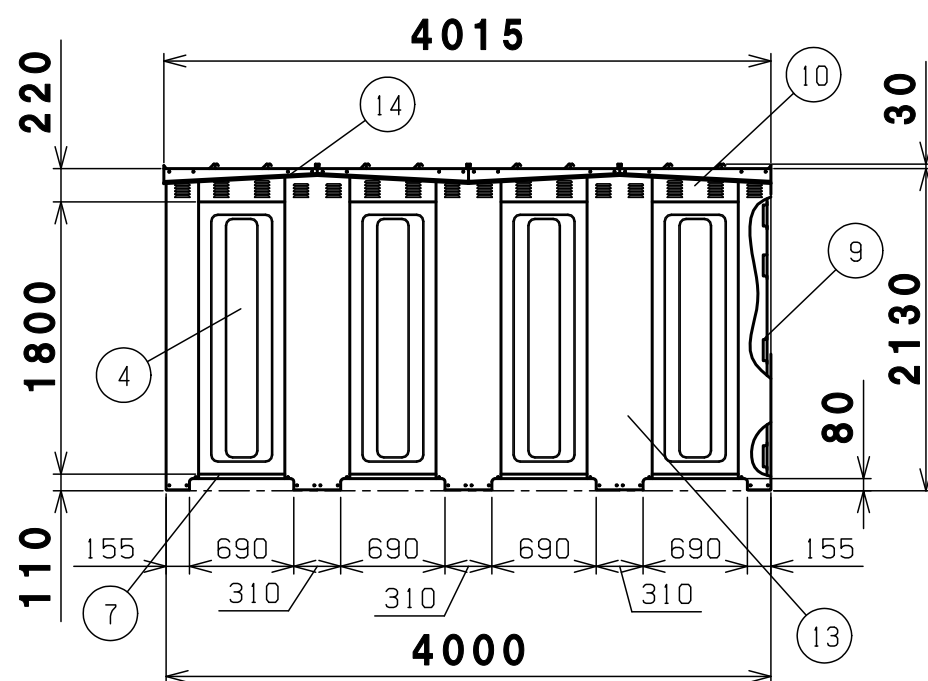
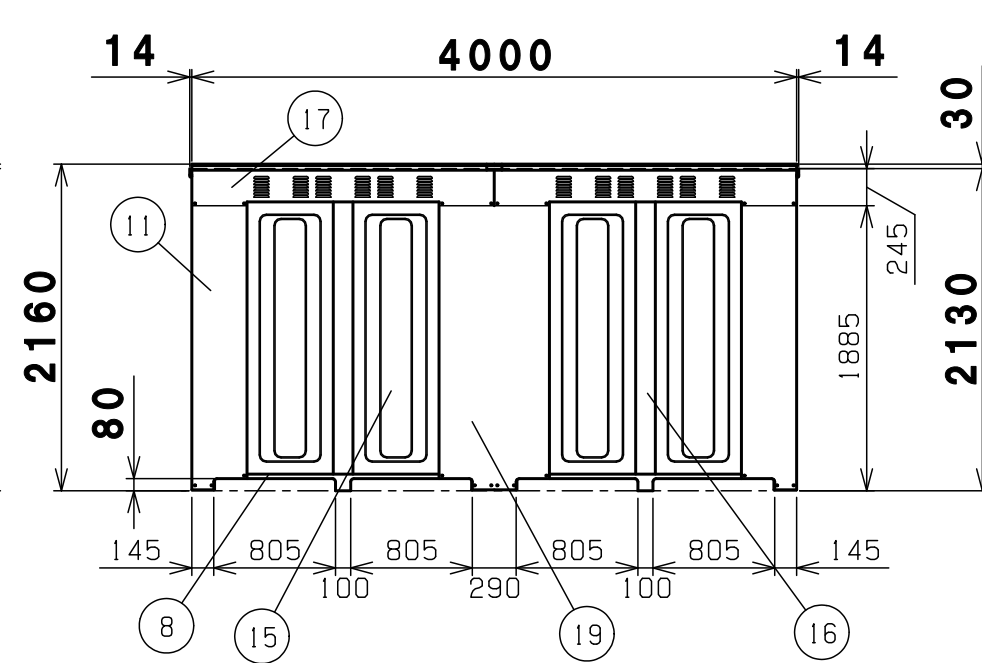


A-詳細図 S=1/10

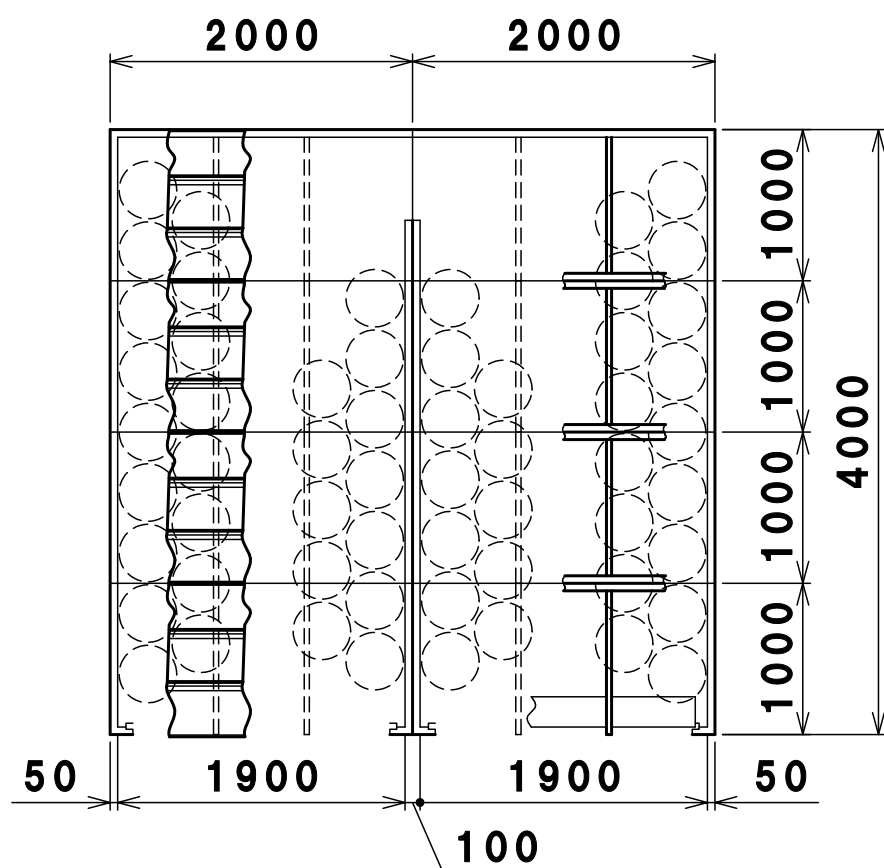
正面図



側面図



背面図



平面図-A-A

- ⑤ 2020.12.16 材質をJIS表記に変更 山田
- ④ 2020.2.4 パネル材質変更 山田
- ③ 2019.7.23 母屋の材質変更 山田
- ② 2017.12.28 左前柱のみビード追加 東
- 改訂 ① 2017.2.7 後梁形状変更 山田

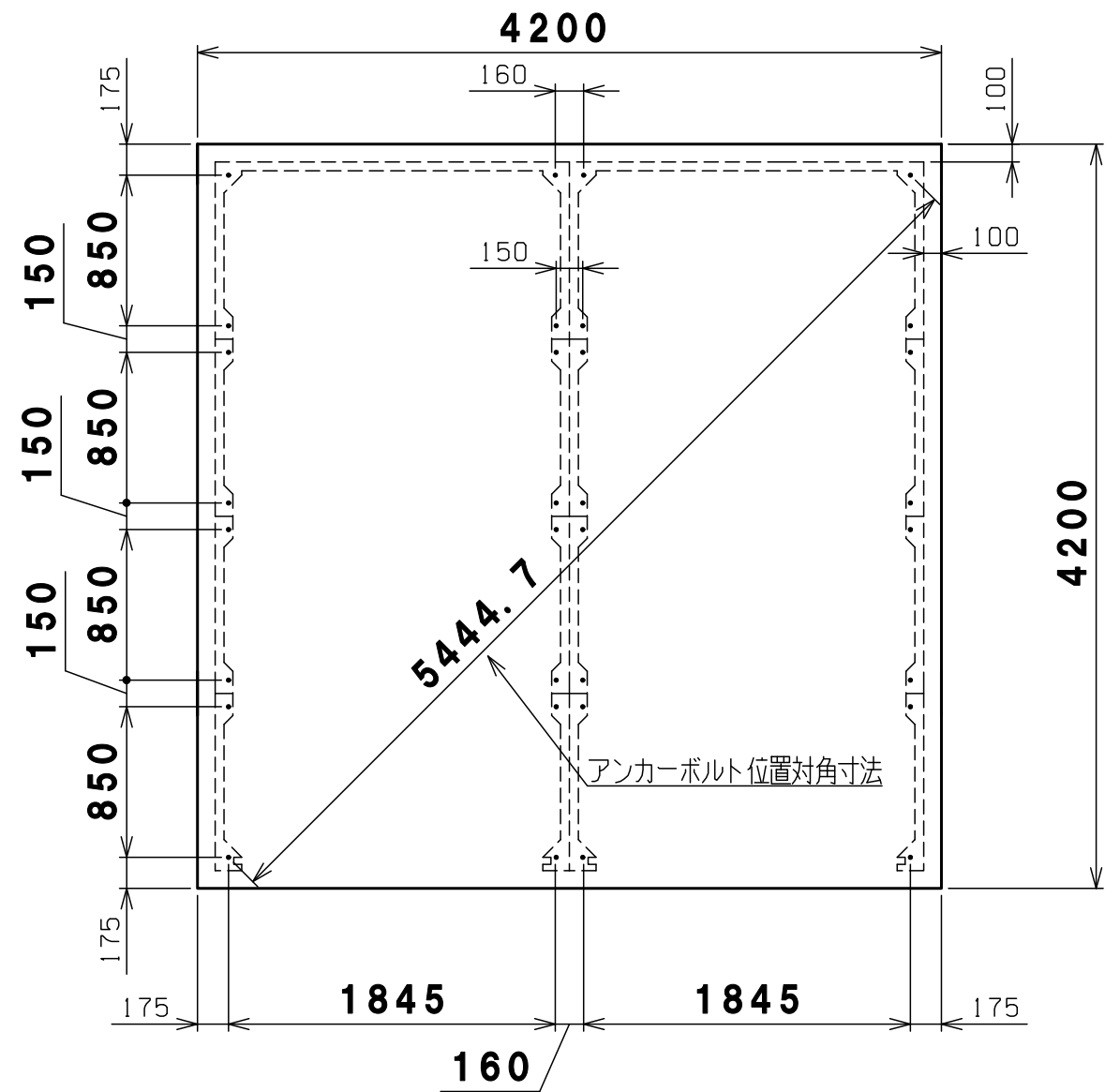
| | | | | |
|----|--------|-------|--------|-------------|
| 20 | 繋屋根繋ぎ | SGMCC | 前3後3 | t0.7溶融メッキ ※ |
| | 屋根繋ぎ | SGMCC | 前1中4後1 | t0.7溶融メッキ ※ |
| 19 | 中後柱 | SGCC | 1 | t1.0溶融亜鉛メッキ |
| 18 | 中前柱 | SGCC | 1 | t1.0溶融亜鉛メッキ |
| 17 | 後梁 | SGCC | 2 | t0.7溶融亜鉛メッキ |
| 16 | 後パネル柱 | SGCC | 2 | t0.7溶融亜鉛メッキ |
| 15 | 後パネル | SGMCC | 4 | t0.5溶融メッキ ※ |
| 14 | 屋根受け雨樋 | SGMCC | 右4左4 | t1.2溶融メッキ ※ |
| 13 | 前後繋柱 | SGCC | 右3左3 | t1.0溶融亜鉛メッキ |
| 12 | 前後繋梁 | SGHC | 3 | t1.6溶融亜鉛メッキ |
| 11 | 後柱 | SGCC | 右1左1 | t0.7溶融亜鉛メッキ |
| 10 | 側梁下 | SGCC | 8 | t0.7溶融亜鉛メッキ |
| 9 | 横棧 | SGMCC | 側24後8 | t1.2溶融メッキ ※ |
| 8 | 後土台 | SGMHC | 2 | t1.6溶融メッキ ※ |
| 7 | 左右土台 | SGMHC | 16 | t2.0溶融メッキ ※ |
| 6 | 母屋 | SGCC | 16 | t1.2溶融亜鉛メッキ |
| 5 | 繋ぎ屋根 | SGMCC | 前6後6 | t0.7溶融メッキ ※ |
| | 屋根 | SGMCC | 前2中8後2 | t0.7溶融メッキ ※ |
| 4 | 側パネル | SGMCC | 8 | t0.5溶融メッキ ※ |
| 3 | シャッター | SGCC | 2 | t0.4溶融亜鉛メッキ |
| 2 | 前柱 | SGCC | 右1左1 | t0.8溶融亜鉛メッキ |
| 1 | 前梁 | SGCC | 2 | t0.8溶融亜鉛メッキ |

番号 品名 材質 個数 記

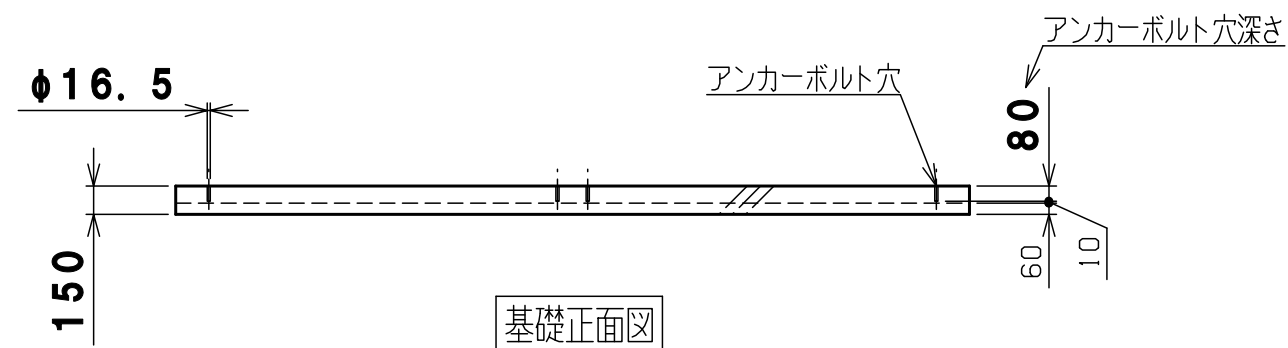
図名 連棟BN-58S 概観図 図番 BN-58S_A

尺度 製図 山田 検図 木下 単位 mm 日付 2020.12.16

表面処理 静電焼付粉体塗装 株式会社 赤クワイ



基礎平面図



基礎正面図

基礎計算の前提条件

基礎の厚さは、風速40m/sの場合でも基礎・収納庫ごとの転倒を防げる計算上の数字です。
 (収納庫の部品はすべて取付し、最大容器本数(58本)の半数が空、残り半数が満タンにガスが入っている計算です)

| | | | | |
|------|---------------|-------------|-------|--------------|
| 1 | 基礎伏図 | コンクリート | 1 | |
| 番号 | 品名 | 材質 | 個数 | 記 |
| 図名 | 連棟BN-58S 基礎伏図 | | | 図番 BN-58S_B |
| 尺度 | | 製図 山田 検図 木下 | 単位 mm | 日付 2017.5.15 |
| 表面処理 | | 株式会社 赤クワイ | | |